

ZU VERKAUFEN

Niebling NSC 100M Intelligent Servo Punch Press (2022)

Included in lot 29831-1

<https://www.allsurplus.com/asset/1/29831>

Diese Informationen stammen aus der ursprünglichen Niebling-Auftragsbestätigung. Liquidity Services verfügt nicht über die technische Expertise, die Anlage selbst zu prüfen und zu garantieren, dass die Anlage genau der Beschreibung in der ursprünglichen Arburg-Auftragsbestätigung entspricht. Potenzielle Käufer werden gebeten, die Anlage zu prüfen und sich vor der Abgabe von Angeboten von der Verfügbarkeit und dem Zustand der aufgeführten Teile zu überzeugen.

Ausgeschlossen sind Leistungen wie Lieferung, Inbetriebnahme, Schulung, Fernwartung, Fernüberwachung, Produktions- und Einrichtungsunterstützung, die nicht veräußert oder übertragen werden können.

Niebling NSC 100M Intelligent Servo Punch Press (2022)

Included in lot 29831-1

<https://www.allsurplus.com/asset/1/29831>

10

1,00 ST

KW.43.21

NSC-100M

Neueste Technologie für das Stanzen von 2D und 3D Kunststofffolien und Laminaten
Features

- Digitales Schlüsselsystem (RFID) für verschiedene Berechtigungsstufen
- Softwarevisualisierung auf Touch-Bedienoberfläche
- Einfacher und softwaregesteuerter Einrichtmodus
- Sicherheitslichtschranken und 2-Hand-Bedienkonzept
- Hoher Hub für besseres Handling und Automatisierungsmöglichkeit
- Möglichkeit der Implementation von Roboterhandlings
- Zugänglichkeit von vorne und hinten
- Messung der Druckleistung
 - o zur Warnung bei jeglicher Irregularität
 - o um Werkzeugverschleiß vorzeitig zu erkennen
- Längere Lebenszeit der Werkzeuge aufgrund von:
 - o absolut präzise Einstellmöglichkeiten des Hubs
 - o absolut präzise Wiederholgenauigkeit

Spezial-Features (können auf Kundenwunsch ausgewählt werden)

- RFID-Erkennung der Werkzeuge
- Hydraulikaggregat für einfaches BE-/Entladen der Werkzeuge
- Anschlüsse für Strom, Druckluft und Vakuum inkl. integrierter Einheit

- Hydraulisches Spannsystem für die Werkzeugjustierung

Spezifikationen

Druckleistung 100 kN
Hub 350 mm
Nenngeschwindigkeit 200 mm/s
Beschleunigung 1000 mm/s²
Auflösung Kraftmessung 5 N
Wegmessung Absolutwertgeber
Auflösung 0,06 µm
Wiederholgenauigkeit < 0,01 mm

Werkzeugspezifikation

Einbauhöhe min. 260 mm
Werkzeugmaße (LxB) max. 800 x 500 mm
Werkzeughöhe max. 500 mm (bei 100 mm Hub)
Gewicht (Gesamt) max. 1000 kg
Gewicht (Oberteil) max. 500 kg

Betriebsbedingungen

Temperaturbereich (Betrieb) 15 °C - 40 °C (keine starken Temperaturschwankungen)
Lagerung, Transport 40 °C
Luftfeuchtigkeit (relativ) max. 40 – 70 %
Tragfähigkeit Boden min. 1,5 t/m²

Sauberkeit

- Feinmechanische Fertigungsumgebung
- kein Staubbefall
- keine aggressive Luft
- kein Salzgehalt in der Luft

Größe und Gewicht

Abmessung (L x B x H) Aufstellmaße auf Anfrage
Gewicht ca. 3500 kg

Stromversorgung

Anschlußleistung 10 kW
Nennleistung tbd
Nennspannung 400 V
Steuerspannung 24 V DC
Spannungsschwankung ± 10%
Nennstrom tbd
Netzabsicherung 32 A
Kurzschlußstrom tbd
Nennfrequenz tbd
Schutzklasse I (Schutzleiter)

Schutzart IP54

Druckluftversorgung

Betriebsdruck 6 bar

Luftqualität nicht geölt

I/O Schnittstellen

Bussystem PROFINET, für Siemens Komponenten

Netzwerk Ethernet

Schallemission

Emissionsschallpegel (A-bewertet) < 70 dB(A)

Sicherheitsrelevante Komponenten des Steuerungssystems gemäß ISO 13849-1:

2015

Verhinderung des unerwarteten Starts der pneumatischen Antriebe PL: c

Verhinderung des unerwarteten Anlaufens der elektrischen SEW-Antriebe PL: d,
Kategorie 3

Verhinderung des unerwarteten Anlaufens der elektrischen LT-Antriebe PL: e (SIL
3)

NOT-AUS PL: e (SIL 3)